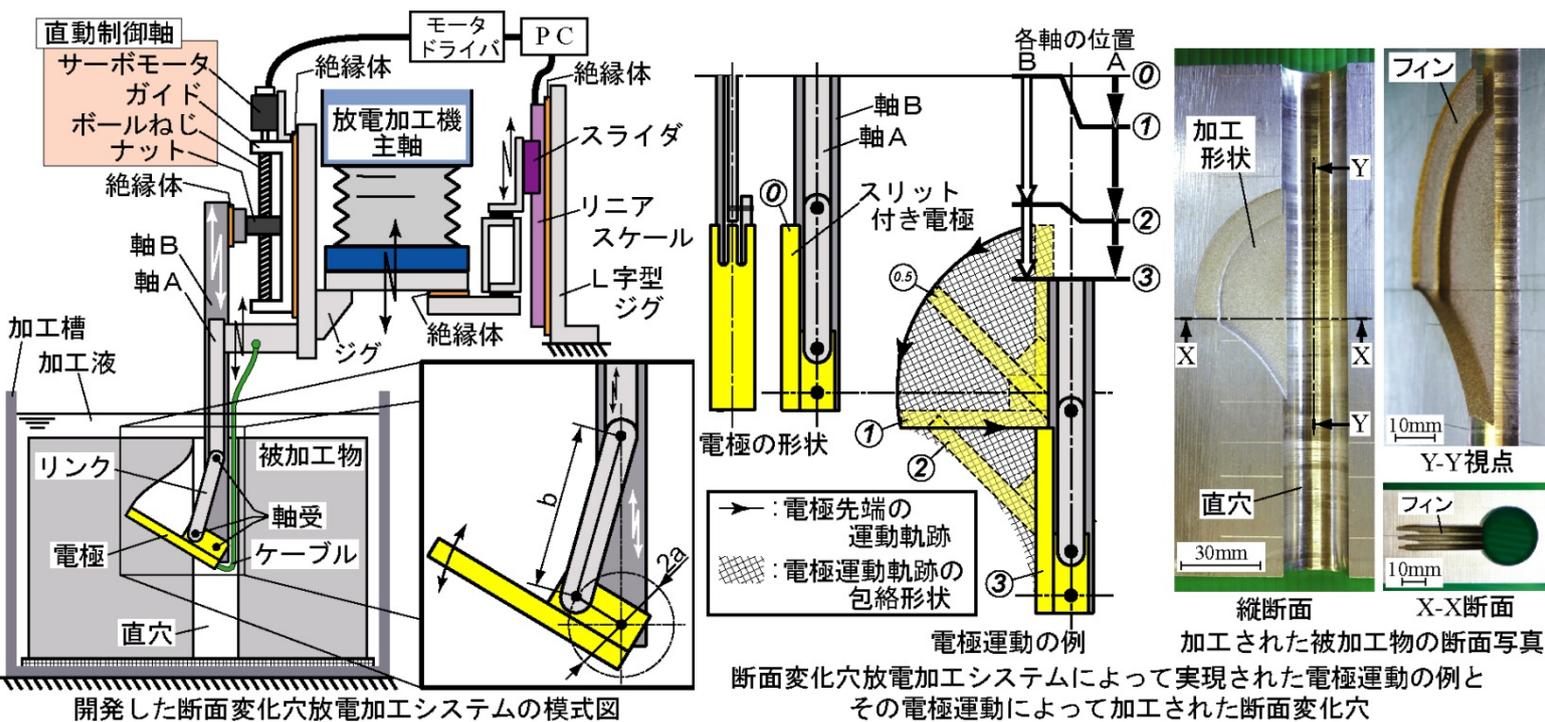
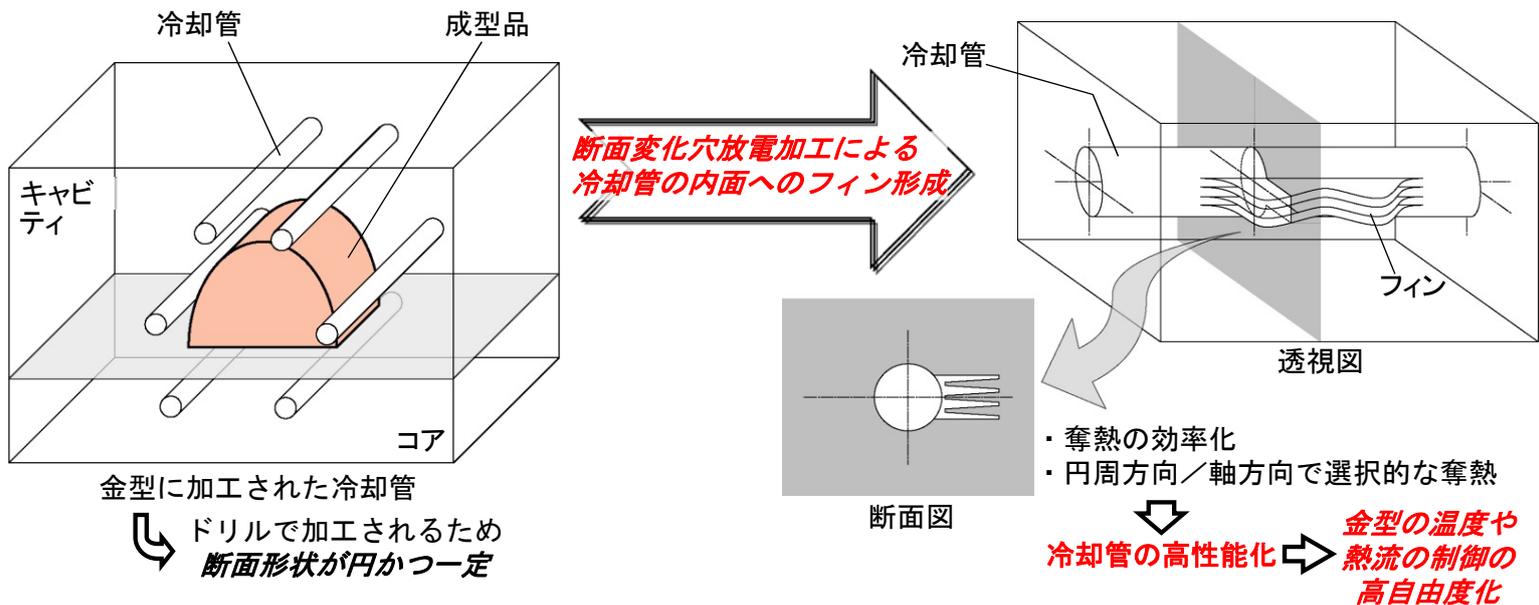


断面変化穴放電加工システムの開発

徳島大学大学院ソシオテクノサイエンス研究部先進物質材料部門 教授 石田 徹

ものづくり

キーワード：断面変化穴，放電加工，金型冷却管，設計と加工の自由度向上



■ 想定される用途 (応用分野)

- ・金型冷却管への適用: 奪熱の効率化および円周/軸方向で選択的な奪熱 → 成型時の適切な温度・熱流制御
 - ・加工で実現できる形状の自由度の向上 → 設計で考慮できる形状の自由度の向上: 高付加価値製品の創出
- ※従来の加工方法では加工不可能とされてきた形状が当該加工技術によって加工可能となったため、明確な応用分野自体が考えられていないのが現状です。発想によっては革新的な製品を創出できるかもしれません。

■ パートナー (産業界) への要望

下記のような企業様と交流が持つことができ、貢献しあえる関係が構築できれば幸せに存じます。

<当該加工システムの開発>

機構の設計と加工 (特に微小複雑部品), 測定系・制御系の設計と開発, CAD/CAM/CAEを得意とされる企業様

<当該加工システムの応用>

当該加工技術の応用が期待できる分野で活躍されている企業様



国立大学法人 徳島大学



徳島大学 産学官連携推進部
〒770-8506 徳島県徳島市南常三島町2-1
TEL: 088-656-7592 FAX: 088-656-7593
E-mail: center@ccr.tokushima-u.ac.jp